

KHUNG KIM LOẠI – Bảng số liệu về sức khỏe & an toàn

1. NHẬN DIỆN CHẤT HOẶC CHUẨN BỊ

Khung Kim loại USG Boral

NHÀ CUNG CẤP	Công ty TNHH USG Boral Gypsum Việt Nam, Lô B3a, Khu công nghiệp Hiệp Phước, Huyện Nhà Bè, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam ĐT: +84 8 3781 8439									
2. THÀNH PHẦN/THÔNG TIN VỀ THÀNH PHẦN	Các bộ phận bằng thép được mạ theo quy trình mạ kẽm hoặc mạ kim loại nhúng nóng. Những loại này có thể có lớp dầu bảo vệ hydro các bon (dầu và paraffin, v.v) hoặc dầu nhờn.									
3. XÁC ĐỊNH CÁC MỐI NGUY HIỂM	Những sản phẩm này không được xếp loại là sản phẩm nguy hại. Có rủi ro bị cắt và trầy da từ các cạnh sắc hoặc chỗ lồi ra khi xử lý các bộ phận kim loại và khi liên kết với sàn và tường nhưng chưa liên kết với tấm thạch cao. Cũng có rủi ro từ quá trình tháo/ đóng gói thép. Do cận bã dầu/chất chống gỉ, tiếp xúc thường xuyên có thể gây ra các vấn đề về da. Khói/phát ra trong quá trình hàn hoặc cắt có thể gây ngộ độc.									
4. CÁC BIỆN PHÁP CẤP CỨU	Hít bụi/khói: Di chuyển nạn nhân đến nơi có không khí trong lành. Da tiếp xúc với bụi/các tác nhân bề mặt: Dội bằng nước sạch và sau đó rửa bằng xà bông & nước. Mắt tiếp xúc với bụi/các tác nhân bề mặt: Rửa bằng nước sạch trong vòng 10 phút, sau đó liên hệ với cơ sở y tế nếu vẫn còn khó chịu. Tiếp xúc đường miệng bụi/khói: Súc miệng và uống nhiều nước Không được dùng các biện pháp kích thích ới.									
5. BIỆN PHÁP CHỐNG CHÁY	Mặc dù các bộ phận kim loại không cháy, các lớp sơn và dầu bảo vệ có thể gây cháy. Nên dập đám cháy bằng cacbon đioxit, bột khô, bọt, cát, đất hoặc tấm thạch cao.									
6. CÁC BIỆN PHÁP GIẢM THIỂU TAI NẠN	Kiểm soát và thu dọn dăm kim loại, quét và bỏ vào bao.									
7. XỬ LÝ VÀ BẢO QUẢN	Nên mang kính bảo hộ khi sử dụng các dụng cụ cầm tay hoặc cơ khí. Nên mang găng tay khi xử lý các bộ phận kim loại để tránh nguy cơ bị rách tay. Các bộ phận gắn vào sàn/tường có thể có các cạnh sắc, nên chú ý để không gây tai nạn cho người khi tiếp xúc. Các bộ phận được cung cấp thành từng bó, các gói nhỏ và buộc lại với nhau thành gói lớn để chất lên xe nâng, nên xử lý an toàn và ổn định. Không nên sử dụng các dây đai hoặc dây buộc để nâng. Các bộ phận cuộn/kim loại có thể tuột ra khi tháo dây buộc. Người lắp ráp phải làm việc trên hệ đỡ độc lập bởi vì các bộ phận kim loại không được thiết kế để hỗ trợ trọng lượng cơ thể người.									
8. KIỂM SOÁT PHƠI NHIỄM/BẢO VỆ CƠ THỂ	Các giới hạn Phơi nhiễm Nghề nghiệp được trích từ EH40/94 Tiêu chuẩn Phơi nhiễm Nghề nghiệp (OES) <table border="1"> <thead> <tr> <th>Chất</th> <th>Tổng lượng có thể</th> <th>Tổng lượng có thể hô hấp</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Sắt ô xit</td> <td>5 mg/m³</td> <td>10 mg/m³</td> </tr> <tr> <td>Kẽm ô xit</td> <td>5 mg/m³</td> <td>10 mg/m³</td> </tr> </tbody> </table> Bảo vệ cơ thể Hô hấp: Nếu gây ra khói hoặc bụi, thông thoáng khu vực bảo quản hoặc nơi làm việc. Khi hàn, cắt hoặc mài, mặc thiết bị bảo hộ đã được chấp thuận. Mắt: Khi cắt bằng thép có lực căng, mang kính bảo hộ để bảo vệ mắt. Tay: Để hạn chế rủi ro đứt tay, mang găng tay bảo hộ khi xử lý hoặc cắt. Da: Khi xử lý các bộ phận, mang quần áo bảo hộ toàn bộ hoặc thích hợp. Lưu ý: Các thiết bị bảo hộ cần tuân thủ các tiêu chuẩn quốc tế hoặc địa phương.	Chất	Tổng lượng có thể	Tổng lượng có thể hô hấp	Sắt ô xit	5 mg/m ³	10 mg/m ³	Kẽm ô xit	5 mg/m ³	10 mg/m ³
Chất	Tổng lượng có thể	Tổng lượng có thể hô hấp								
Sắt ô xit	5 mg/m ³	10 mg/m ³								
Kẽm ô xit	5 mg/m ³	10 mg/m ³								

KHUNG KIM LOẠI – Bảng số liệu Sức khỏe và An toàn (tiếp tục)

9. TÍNH CHẤT VẬT LÝ VÀ HÓA HỌC

Bề ngoài: Các bộ phận bằng kim loại có chiều dài, độ dày và cấu trúc khác nhau.

Mùi: Paraffin/dầu (lớp phủ ngoài bảo vệ).

10. SỰ ỔN ĐỊNH VÀ PHẢN ỨNG

Ổn định trong điều kiện bình thường. Khi gặp nhiệt độ cao có thể phát sinh khói

11. ẢNH HƯỞNG ĐỘC HẠI

Mài khô và gia công có thể tạo ra bụi trong đó có các thành phần giống như lớp phủ ngoài và kim loại thường. Con người có thể hít phải bụi này.

Tiếp xúc với nồng độ khí quá mức trong một thời gian dài có thể có ảnh hưởng lâu dài đến sức khỏe của công nhân, đặc biệt ảnh hưởng đến phổi.

Khói tạo ra ở nhiệt độ cao, như hàn hoặc cắt có chứa ô xit kẽm và sắt và cũng làm hư lớp đồ bảo hộ nếu có.

Ảnh hưởng tiềm năng bao gồm ngộ độc khói kim loại (sốt), điều kiện tương tự bệnh cúm. Tiếp xúc lâu dài với da có thể gây kích thích và có thể dẫn đến chứng viêm da.

12. THÔNG TIN VỀ SINH THÁI

Không biết về các ảnh hưởng độc hại.

13. XEM XÉT THẢI LOẠI

Bãi chôn lấp theo quy định của Việt Nam

14. THÔNG TIN VẬN CHUYỂN

Không được xếp loại nguy hiểm khi vận chuyển.

15. THÔNG TIN KHÁC

Sản phẩm này chỉ được sử dụng trong phạm vi theo quy định hiện hành của Công ty USG Boral Gypsum Việt Nam, vui lòng liên hệ **Trung tâm Hỗ trợ Kỹ thuật USG Boral** nếu cần thêm thông tin.

Bảng số liệu này không thay thế bảng tự đánh giá rủi ro tại chỗ của người sử dụng.

Bảng số liệu an toàn này:

Người sử dụng nên lưu ý rằng bảng số liệu thông tin này là phiên bản hiện tại, để xác nhận, vui lòng liên hệ Trung tâm Hỗ trợ Kỹ thuật USG Boral.

Dựa theo sự hiểu biết tốt nhất của chúng tôi và bảng này được sử dụng để xác định các sản phẩm của chúng tôi về vấn đề sức khỏe và an toàn. Bảng này không được sử dụng để xác định yêu cầu kỹ thuật sản phẩm chính xác hoặc bảo hành sản phẩm.